



Назначение:

Мультимедийный обучающий модуль предназначен для использования при теоретической подготовке квалифицированных матросов и лиц рядового состава ходовой навигационной вахты.

Что такое мультимедийный обучающий модуль?

МОМ представлен в виде электронного учебника. Размещенный в нем теоретический материал сопровождается рисунками и схемами. Для самостоятельной проверки знаний в МОМ включены разделы тестирования. МОМ может быть установлен на одном компьютере или по сетевой лицензии на всех компьютерах, объединенных одной локальной сетью.

Содержание:

- Уход за корпусной частью судна
- Окрасочные работы на судах
- Тросы, цепи и такелажное оборудование
- Такелажное дело
- Плотницкие работы
- Техника безопасности при проведении судовых работ

Целевая аудитория

Палубная команда –
Вспомогательный

Тип судна

Все типы



Нормативная база

Конвенция ПДНВ:

- Правило II/4
- Правило II/5

Кодекс ПДНВ: Раздел А-II/4

Раздел А-II/5, Таблица А-II/5 Кодекса ПДНВ

Сфера компетентности:

Соблюдение правил гигиены труда и мер предосторожности» и «Содействие техническому обслуживанию и ремонту на судне



Мультимедийный обучающий модуль

СУДОВЫЕ РАБОТЫ



СУДОВЫЕ РАБОТЫ
Версия: 3.0 (2022)

Тема 1. Уход за основной частью судна

Старший механик, старший помощник или второй механик должны записывать результаты технического обслуживания и осмотра.

Заполненные данные «Системы планового технического обслуживания» как палубного отделения, так и машинного отделения должны быть утверждены старшим помощником капитана и старшим механиком соответственно, затем проверены капитаном и ежемесячно представлены ответственному техническому суперинтенданту вместе с комментариями судна по улучшениям.

Ответственный технический суперинтендант должен убедиться, что «Система планового технического обслуживания» работет, и должен ответить на замечания судна соответствующими инструкциями.

Интервалы обслуживания каждого элемента системы могут быть скорректированы при необходимости, судно обращается к Техническому суперинтенданту по

Плановая система технического обслуживания

Слайд: 7/131

Назад Далее

СУДОВЫЕ РАБОТЫ
Версия: 3.0 (2022)

Тема 1. Уход за основной частью судна

Окрашенные работы на судах выполняются при помощи **малерных кистей** или механизированным способом – **пистолетом-распылителем**, для работы которого требуется сжатый воздух.

Пистолет-распылитель на больших площадях в несколько раз сокращает время, необходимое для окраски. Применяется при окраске наружного борта, металлических палуб, подводной части судна при стоянке в доке и, реже, палубных надстроек и рубок.

Подается воздух к пистолету от судовой компрессорной установки или от отдельного передвижного компрессора, приводимого в действие электромотором. В комплект установки входят краскоплетательный бачок, два резиновых шланга для подачи воздуха и краски, и маслоотделитель. У некоторых типов распылителей, предназначенных для окраски небольших поверхностей, бачок для краски емкостью 0,5 л присоединяется непосредственно к пистолету.

Краскораспылитель:
а - разрез распылителя КР-10;
1 - стакан, 2 - канал, 3 - наконечник, 4 - кольцевое воздушное сопло, 5 - сопло для краски, 6 - сопло для воздуха, 7 - боковые сопла наконечника, 8 - кольцевой воздушный клапан, 9 - игла, 10, 18 - сальники, 11 - собачка (курок), 12 - шпилька для шланга, 13 - трубка для подачи воздуха, 14 -

Слайд: 8/131

Назад Далее

СУДОВЫЕ РАБОТЫ
Версия: 3.0 (2022)

Тема 4. Техническое депо

Зубило и молоток – используются для рубки стального троса или его прядей.

Драек – веретенообразный стержень из дуба или ясеня с килтом для стропил. Применяется при обтисывании (надравивании) бензелей, кляпневки и т.д.

Мушкель – деревянный молоток цилиндрической формы с длинной ручкой. Служит для сколачивания троса после изготовления сплесней и огансов.

Полумушкель – отличается от мушкеля короткой ручкой и килтом на рабочей части. Применяется при кляплевании.

Нож применяется в основном для обрезания растительного троса и сердечников стального. Он должен быть только складным. Это незаменимый инструмент для яхтсмена, особенно в аварийных случаях.

Гардаман или **платан** – парусный наперсток, имеющий

Драек
Мушкель
Полумушкель
Гардаман

Слайд: 120/131

Назад Далее

СУДОВЫЕ РАБОТЫ
Версия: 3.0 (2022)

Тема 5. Плотские работы

Ремонт и уход за деревянными палубами, банкетками, планширями, поручнями.

Деревянные палубы, настилаемые поверх металлических, должны поддерживаться всегда в состоянии полной водонепроницаемости. Для этого необходимо наблюдать за состоянием стыков и пазов палубного настила, которые должны быть проконопачены и залиты варом или заложены специальной замазкой.

В случае необходимости пазы очищаются от раскисавшейся и плохо держащейся замазки с помощью специально изготовленных для этой цели металлических крючков.

Если прежняя конопатка палубных швов не имеет запаха гнили, не перегорела, то она может быть уплотнена. При плохом состоянии конопатки ее удаляют из паза крючком и заменяют новой.

Прядь должна быть такой толщиной, чтобы она плотно заполнила паз и в то же время поддавалась осадке

Слайд: 119/131

Назад Далее

СУДОВЫЕ РАБОТЫ
Версия: 3.0 (2022)

Тема 2. Окрашенные работы на судах

Окрашенные работы на судах.

Инструмент и лакокрасочные материалы, применяемые на судах.

Все поступающие на судно лакокрасочные материалы (ЛКМ), смолы, клеи, изоляционные и другие материалы должны иметь сертификаты или паспорта (при каждой партии) в соответствии с техническими условиями на поставку. Указанные материалы принимаются на судно, если на каждой таре (бочка, бидоне и т.п.) имеются наклейки, надписи, этикетки или бирки с их точным наименованием, маркой и номером партии.

Лакокрасочные материалы хранятся в малярной, где не допускается хранение других материалов, не относящихся к категории ЛКМ.

За содержание малярной, выдачу и хранение ЛКМ отвечает боцман судна. Не допускается в ней наличие пролитых и небраных материалов.

Слайд: 6/131

Назад Далее

СУДОВЫЕ РАБОТЫ
Версия: 3.0 (2022)

Контрольные задания

Тест вопросов

Какое название имеют малярные кисти, отмеченные на рисунке буквой «в»?

Выберите правильный вариант

Флейцы.
 Торцовки.
 Маховые.
 Ручники.
 Маркировочные.
 Отодные.
 Разделочные.

Попытка: 1

Слайд: 59/131

Назад Далее